

Referenzen Abluft-/Abgasreinigung



Auszug aus der Gesamt-Referenzliste Abluft-/Abgasreinigung

Referenzlagen insgesamt 50

Pharmaceutical Company, Südwesten, Indien



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	6700
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Produktionsabluft
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	geplant 2022

TKSE (VPC), Duisburg, Deutschland



Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	480000
Konzentration	: g/Nm ³	265-750
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Ammoniakwasserlager, -dosierung, Injektionsgitter, Mischer und selektive katalytische Reduktionsanlage
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Kraftwerk
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Retrofit, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2021

Pharmaceutical Company , Südwesten, Indien



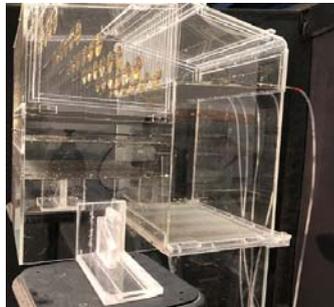
Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	6700
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Produktionsabluft
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2021

Pharmaceutical Company , Ostküste, USA



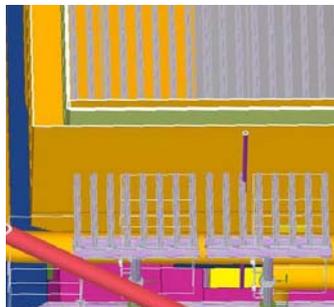
Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	6700
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Produktionsabluft
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2021

Raffinerie Heide, Deutschland



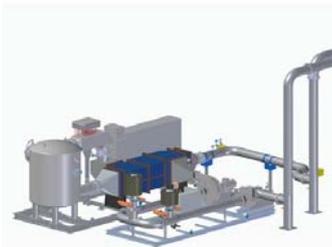
Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	141000
Konzentration	: g/Nm ³	0,54
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion SCR-Nachrüstung Abhitzeessel
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	-
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Raffinerie Nachrüstung
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2021

Infraserv Höchst, Frankfurt, Deutschland



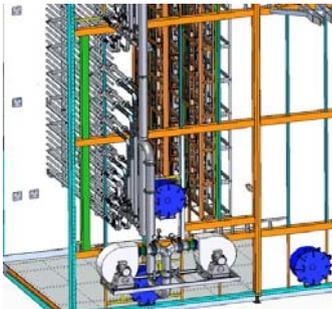
Anlagentyp	:	SCR (DeNOx) / Oxidation
Anzahl	:	2
Durchfluss	: Nm ³ /h	667000
Konzentration	: g/Nm ³	0,125/ 0,12
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx / CO
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion mit Oxidation
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	-
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie GuD
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2021

GEA PROCESS ENGINEERING A/S, Russland



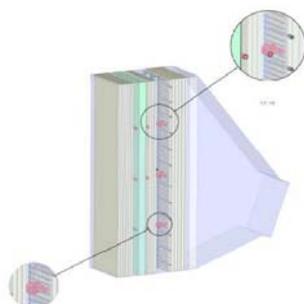
Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	4000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 1
Zu behandelnde Substanzen	:	Formaldehyd
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 150
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Produktionsabluft
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2021

Evonik, Marl, Deutschland



Anlagentyp	:	Oxidation / SCR (DeNOx)
Anzahl	:	3
Durchfluss	: Nm ³ /h	425000
Konzentration	: g/Nm ³	0,115 / 0,092
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx / CO
Anlagenaufbau	:	Oxidation mit Selektive katalytische Reduktion
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	-
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie GuD
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	geplant 2021/2022

Vattenfall Wärme Hamburg GmbH, Hamburg-Tiefstack, Deutschland

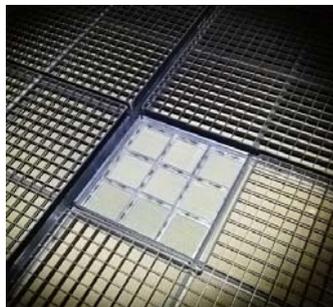


Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	491000
Konzentration	: g/Nm ³	0,85
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	GuD Kraftwerk Abluft von Gasturbine
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2020

STEAG INEOS, Köln, Deutschland

Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	169600
Konzentration	: g/Nm ³	0,15
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Petrochemische Industrie Abluft aus Energierückgewinnung (Verbrennung)
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2020

TKSE (VPC), Duisburg, Deutschland



Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	650000
Konzentration	: g/Nm ³	220-600
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Ammoniakwasserlager, -dosierung, Injektionsgitter, Mischer und selektive katalytische Reduktionsanlage
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Kraftwerk
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Retrofit, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2020

EVONIK Industries AG , Rheinfelden, Deutschland



Anlagentyp	:	Badkühler
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	100
Kondensationstemperatur	: °C	-30
Kälteleistung	: kW	11
Betriebsdruck	:	atm
zu behandelnde Substanzen	:	HMDS / HMDO Hexamethyldisilazan / Hexamethylidisiloxan
Anwendung	:	Chemische Industrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Service vor Ort, Ersatzteile
Inbetriebsetzung	:	2020

Pharmaceutical Company, Ostküste, USA



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	6700
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Produktionsabluft
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2019

Palm Paper Ltd, Kings Lynn, Großbritannien

Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	371000
Konzentration	: g/Nm ³	0,1
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Papierindustrie Abluft aus Energierückgewinnung (Verbrennung)
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2018

DOW Benelux BV, Terneuzen, Niederlande

Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	420000
Konzentration	: g/Nm ³	0,12
Zu behandelnde Substanzen	:	NOx
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Abluft aus Energierückgewinnung (Verbrennung)
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen 2020

Covestro Deutschland AG, Brunsbüttel, Deutschland

Anlagentyp	:	SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	100000
Konzentration	: g/Nm ³	0,15
Zu behandelnde Substanzen	:	NH ₃ (NO _x)
Anlagenaufbau	:	Selektive katalytische Reduktion Ammoniak-Schlupf Reduzierung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Abluft aus Verbrennung von Produktionsrückständen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Katalysator, Montage
Inbetriebsetzung	: Jahr	2019

Pharmaceutical Company, Südwesten, Indien

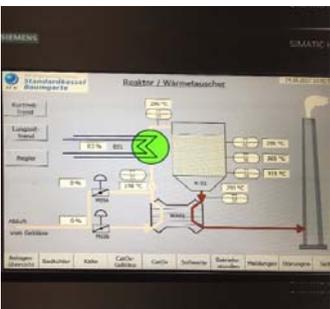


Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 6700
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	Brenner 350 kW
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Beschichtungsprozess
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Montageüberwachung, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	:	Jahr 2018

Bollig & Kemper GmbH Co KG, Köln, Deutschland



Anlagentyp	:	(CONDOX) Badkühler + CatOx (Frigosolver®)
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 300 Badkühler 1.000 CatOx
Kondensationstemperatur	:	°C 5
Kälteleistung	:	kW 8
Konzentration	:	g/Nm ³ /h max. 45 g/Nm ³ 0 - 6
Zu behandelnde Substanzen	:	Lösungsmittelgemisch Aceton, Xylol
Anlagenaufbau	:	Abluftvorbehandlung und Lösemittelrückgewinnung mit Badkühler, finale Abluftbehandlung mit katalytischer Oxidationsanlage
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	E-Erhitzer 35 kW
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Grundstoffe für Farben
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Modifikation, Wärmerückgewinnung, Inbetriebsetzung, Service vor Ort, Ersatzteile, Katalysator
Inbetriebsetzung	:	Jahr 2017



Wallstein Thermal Equipment Co., Ltd., Tianjin, China



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	4500
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 7
Zu behandelnde Substanzen	:	ISOPARE
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung und Wärmerückgewinnung, 180 kW Warmwasser
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 250
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Herstellung von PTFE-Schläuchen, Abluft aus Trocknung
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Inbetriebsetzung
Inbetriebsetzung	: Jahr	2017

EVONIK Oil Additives Pacific PTE LTD , Singapur



Anlagentyp	:	Badkühler
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	100
Kondensationstemperatur	: °C	- 40
Kälteleistung	: kW	11
Betriebsdruck	:	atm
zu behandelnde Substanzen	:	Methylmethacrylat, Methanol
Anwendung	:	Chemische Industrie, Öladditive
Liefer- und Leistungsumfang	:	vollständige Anlage, Modifikation, Service vor Ort, Ersatzteile
Inbetriebsetzung	:	2015

EVONIK Oil Additives Pacific PTE LTD , Singapur



Anlagentyp	:	Badkühler (Frigosolver®)
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 60
Kondensationstemperatur	:	°C 40
Kälteleistung	:	kW 8
Betriebsdruck	:	atm
zu behandelnde Substanzen	:	Methylmethacrylat, Methanol
Anwendung	:	Chemische Industrie, Öladditive
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Modifikation, Service vor Ort seit 2014

CABB AG, Pratteln, Schweiz



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 500
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 4
Zu behandelnde Substanzen	:	Chloroform, HCl, Tetrachlorethan, Tetrachlormethan
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, Kompaktanlage (alles in einem Reaktor), Abluftwäscher
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	E-Erhitzer kW 30
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Säureproduktion
Liefer- und Leistungsumfang	:	Reaktor inkl. Wärmetauscher, E-Erhitzer 2014, 2021

Climax Molybdenum B.V., Botlek/Rotterdam, Niederlande



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	30000
Konzentration	: g/Nm ³ mg/Nm ³	7 2.000
Zu behandelnde Substanzen	:	NH ₃ / NO _x
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage und Reduktionsanlage (je ein Bett) mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 900
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Herstellung von technischem Molybdän
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Modifikation, Inbetriebsetzung, Ersatzteile, Service vor Ort seit 2014

Negev Aroma Ltd., Ramat Hovav, Israel

Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	1400
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 8,7
Zu behandelnde Substanzen	:	Stoffgemisch
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung. Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 75
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Herstellung von Aromaten
Liefer- und Leistungsumfang	:	Katalysator 2015

Pharmaceutical Company, Belgien



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	3
Durchfluss	: Nm ³ /h	10000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 9
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe, Aceton und MIBK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 500
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Beschichtungsprozess
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Modifikation, Inbetriebsetzung, Ersatzteile, Service vor Ort seit 2014

Syngenta Crop Protection Monthey SA, Monthey, Schweiz



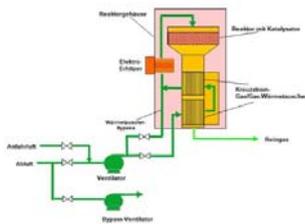
Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	3000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 8
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe und chlorierte Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, mit Glättungsbehälter zur Dämpfung von Spitzenlasten und Abluftwäscher
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 150
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Katalysator, E-Erhitzer 2014, 2017

Fluortubing B.V., Utrecht, Niederlande



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	3000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 7
Zu behandelnde Substanzen	:	ISOPAR E
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung. Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 150
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Herstellung von PTFE-Schläuchen, Abluft aus Trocknung
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Dienstleistungen, Katalysator, Ersatzteile seit 2014

Dejima Optical Films B.V., Arnheim, Niederlande



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	1600
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 6
Zu behandelnde Substanzen	:	m-Xylol
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung. Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 60
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Flüssigkristallpolymer, Dünnschichttechnik
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Service vor Ort seit 2019

SE Tylose GmbH & Co KG, Wiesbaden, Deutschland



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	23000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 1,2
Zu behandelnde Substanzen	:	Methanol, Ethylenoxid, Spuren von chlorierten Kohlenwasserstoffen
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 500
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Produktion von Methylcellulose
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Ingenieursdienstleistungen, Katalysator seit 2016

CIMO Compagnie Industrielle de Monthey SA, Monthey, Schweiz



Anlagentyp	:	SCR (DeNO _x)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	25500
Konzentration	: mg/Nm ³	1800
Zu behandelnde Substanzen	:	NO, NO ₂
Anlagenaufbau	:	Abluftvorwärmung, Reduktionsmitteldosierung, Mischer und selektive katalytische Reduktionsanlage
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 800
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Abluft aus Verbrennung von salzhaltigen Schlämmen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Katalysator seit 2015

CODAN Medizinische Geräte GmbH & Co. KG, Lensahn, Deutschland



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	4500
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 10
Zu behandelnde Substanzen	:	Ethylenoxid
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 200
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Sterilisationsprozess bei der Herstellung von Entnahme bzw. Verabreichungssystemen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Katalysator seit 2016

Codan Portugal- Medical Instruments, Lda., Odivelas, Portugal



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	4500
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 10
Zu behandelnde Substanzen	:	Ethylenoxid
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 200
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Sterilisationsprozess bei der Herstellung von Entnahme bzw. Verabreichungssystemen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Katalysator seit 2016

PTFE Compounds, Biere, Deutschland



Anlagentyp	:	Sprühkühler
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	200
Kondensationstemperatur	: °C	-18
Kälteleistung	: kW	25
Betriebsdruck	:	atm
zu behandelnde Substanzen	:	Ethanol
Anwendung	:	Chemische Industrie, PTFE Pulver
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Ersatzteile seit 2014

Linde Gas, Rozenburg, Niederlande



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	8000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 3,5
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitze, Leistung	: kW	E-Erhitze 350
Betriebsdruck	: bar ü	16
Anwendung	:	CO ₂ - Produktion Aufreinigung von CO ₂ für die Lebensmittelindustrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Ingenieursdienstleistungen, Katalysator seit 2014

Novartis Grimsby Ltd., Grimsby, Großbritannien



Anlagentyp	:	Sprühkühler, Druckkondensation mit Ringverdichter
Anzahl	:	2
Durchfluss	:	Nm ³ /h 411 / 1200
Kondensationstemperatur	:	°C 3
Kälteleistung	:	kW 90 / 248
Betriebsdruck	:	atm / 3,2 - 4
zu behandelnde Substanzen	:	Lösemittelgemisch
Anwendung	:	Pharmaindustrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Modifikation, Service vor Ort 2015 -2020

Novartis Grimsby Ltd., Grimsby, Großbritannien



Anlagentyp	:	CatOx und Wäscher
Anzahl	:	2
Durchfluss	:	Nm ³ /h 5.500 3.000
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 20 0 - 4
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe und chlorierte Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, mit Glättungsbehälter zur Dämpfung von Spitzenlasten und Abluftwäscher
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	Brenner kW 500 / 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Service vor Ort, Ersatzteile, Modifikation seit 2014

DOW Silicones Belgium, Seneffe, Belgien



Anlagentyp	:	Badkühler (Frigosolver®)
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 500
Kondensationstemperatur	:	°C
Kälteleistung	:	kW 35
Betriebsdruck	:	atm
zu behandelnde Substanzen	:	D3-D8 Siloxan, NH ₃ , Dichlorethan
Anwendung	:	Chemische Industrie, Herstellung von Silikonemulsion
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ersatzteile (Kühlschlange) 2015

Umicore AG & Co. KG, Rheinfelden, Deutschland

Anlagentyp	:	CatOx / SCR (DeNO _x)
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 34000
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 1,3 0 - 0,27
Zu behandelnde Substanzen	:	Essigsäure, Ammoniak, NO _x
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage und Reduktionsanlage (je ein Bett) mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	Brenner
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Katalysatorproduktion
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service seit 2015 - 2019

Rohner AG, Pratteln, Schweiz



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 5500
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 30
Zu behandelnde Substanzen	:	Benzol, Xylol, Toluol, THF, Chlorbenzol, Methylenchlorid
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, mit Glättungsbehälter zur Dämpfung von Spitzenlasten und Abluftwäscher)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	kW Brenner 350
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Chemischer Prozess
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Dienstleistungen 2014 - 2020

Albemarle Deutschland GmbH, Langelsheim, Deutschland



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 500
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 6
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe und chlorierte Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	kW E-Erhitzer 25
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemischer Prozess, Herstellung von Grignard-Verbindungen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ingenieurdienstleistungen, Service vor Ort, Katalysator, Modifikation seit 2014

avara Pharmaceutical Services, Bristol, (Avlonworks), United Kingdom

Anlagentyp	:	CatOx / SCR (DeNOx)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	2500
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 10
Zu behandelnde Substanzen	:	Acetonitril, Methylamin
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage und Reduktionsanlage (je ein Bett) mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	E-Erhitzer
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Chemischer Prozess
Liefer- und Leistungsumfang	:	Katalysator 2015

Janssen Pharmaceutical, Geel, Belgien



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	14000
Konzentration	:	
Zu behandelnde Substanzen	:	Stoffgemisch
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 900
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Pharmaindustrie Abluft aus Abwasserbehandlung
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Dienstleistungen, Katalysator seit 2014

DOW Olefinverbund GmbH, Leuna, Deutschland



Anlagentyp	:	RECA
Anzahl	:	3
Durchfluss	: Nm ³ /h	12000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 2,5
Zu behandelnde Substanzen	:	Ethylen
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit regenerativer Abluftvorwärmung 2-Bett Reaktor
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 500
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Polyolefine
Liefer- und Leistungsumfang	:	Ersatzteile 2014

AGA Gas, Stenungsund, Schweden

Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	1500
Konzentration	:	
Zu behandelnde Substanzen	:	Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 90
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	CO ₂ - Produktion Aufreinigung von CO ₂ für die Lebensmittelindustrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Katalysator seit 2014

ICL IP Netherlands, Terneuzen, Niederlande

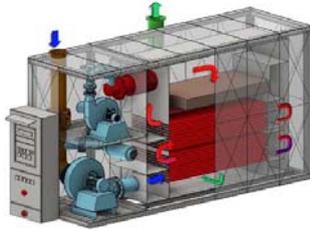
Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	10000
Konzentration	:	
Zu behandelnde Substanzen	:	Chlorierte und Bromierte Kohlenwasserstoffe
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	Brenner 560
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Dienstleistungen, Katalysator seit 2014

Reichhold, Mitcham, Großbritannien



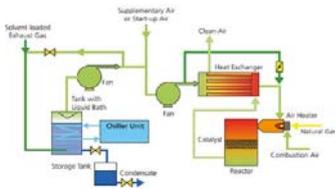
Anlagentyp	:	RCO (REGENOX)
Anzahl	:	1
Durchfluss	: Nm ³ /h	5000
Konzentration	: g/Nm ³	0 - 3
Zu behandelnde Substanzen	:	Styrol
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit regenerativer Abluftvorwärmung 2-Bett Reaktor, Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	: kW	E-Erhitzer 90
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie Polymerbeschichtung
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort, Dienstleistungen Katalysator, Wärmespeichermaterial seit 2014

Ardagh Aluminium Packaging Netherlands B.V., Veenendaal, Niederlande



Anlagentyp	:	CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 6000
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 5
Zu behandelnde Substanzen	:	Ethylacetat, MEK
Anlagenaufbau	:	Katalytische Oxidationsanlage mit rekuperativer Abluftvorwärmung, Kompaktanlage (alles in einem Reaktor)
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	Brenner 390 kW
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Verpackungshersteller Beschichtung von Dosen
Liefer- und Leistungsumfang	:	Service vor Ort 2015

Evonik Industries AG, Darmstadt Deutschland



Anlagentyp	:	(CondOx) Badkühler + CatOx
Anzahl	:	1
Durchfluss	:	Nm ³ /h 1200
Konzentration	:	g/Nm ³ 0 - 40
Zu behandelnde Substanzen	:	Methylmethacrylat
Anlagenaufbau	:	Abluftvorbehandlung und Lösemittelrückgewinnung mit Badkühler, finale Abluftbehandlung mit katalytischer Oxidationsanlage
Brenner / E-Erhitzer, Leistung	:	70 kW
Betriebsdruck	:	atm
Anwendung	:	Chemische Industrie
Liefer- und Leistungsumfang	:	Katalysator, E-Erhitzer, Ingenieursdienstleistungen seit 2014